

Distributionszentrum  
für Büroartikel



Bis zu  
5000 Picks  
pro Stunde



#### Kennzahlen der Anlage:

Hochregallager  
In Silo-Bauweise mit  
6000 Palettenstellplätze

Palettenfördertechnik mit  
Wareneingang und -ausgang,  
Kommissionier- und  
Nachschubbereitstellungsplätze

Kommissionierbühne mit  
42 Kommissionierzonen und  
26.000 Fächern im Zugriff

1,6 km Fördertechnik,  
bis zu 1800 Tablare / h,  
automatischer Kartonaufrichter,  
Pick-by-Voice-Kommissionierung,  
Pick-Kontrolle (Gewichtsmessung),  
Fotodokumentation der Sendung,  
automatischer Kartonverschleißer



Soennecken LogServe GmbH  
Soennecken-Platz 1  
51491 Overath  
Deutschland

#### Versand von bis zu 11.000 Paketen Büromaterial täglich

Die Soennecken eG ist die europaweit größte und umsatzstärkste Einkaufs- und Marketingkooperation der Bürobedarfsbranche. Von Overath aus werden heute rund 570 angeschlossene Fachhandelshäuser mit über 1200 Standorten betreut. Die vormals von einem Logistikdienstleister abgewickelte Distribution wurde an den Stammsitz des Unternehmens geholt und wird dort von der eigenen Tochter LogServe betrieben.

Unitechnik realisierte die gesamte Logistikanlage als Generalunternehmer. Ein automatisches Palettenhochregallager stellt den Nachschub für die Kommissionierbühne bereit. Schmalgangstapler, ausgerüstet mit Datenfunkterminals versorgen die Fächer in den 42 Kommissionierzonen. Per Pick-by-Voice wird direkt in den Auftragskarton kommissioniert.

Die Tablarfördertechnik übernimmt den Transport der Auftragskartons - von der automatischen Kartonaufrichtung über die Kommissionierzonen und die Packerei bis hin zur automatischen Kartonverschließung und dem Versand. Pro Tag verlassen bis zu 11.000 Pakete und 600 Paletten das Overather Logistikzentrum.

#### Leistungsumfang Unitechnik:

Generalunternehmer  
Gesamtprojektleitung

Steuerungstechnik:  
8 Steuerungen realisiert mit  
Simatic S7  
Dezentrale Strukturen mit Profibus

Lagerverwaltungssystem:  
UniWare mit verteiltem Clusterserver  
70 stationäre Arbeitsstationen  
20 Gabelstapler-Terminals  
30 Handheld-Terminals  
42 Pick-by-Voice-Geräte  
ERP-Kopplung nach ProAlpha

Schaltanlagenbau, Montage  
Inbetriebnahme und Schulung

Subgewerke:  
Stahlbau Silo-HRL: Kocher  
Dach-/Wandverkl. Silo: Wortmann  
RBGs: Dambach  
Kommissionierbühne: BITO  
Fördertechnik: TGW  
uvm.

Fertigstellung: 2009



Unitechnik Cieplik & Poppek AG  
Fritz-Kotz Strasse 14  
51674 Wiehl-Bomig  
Deutschland  
Fon +49 2261 987-0  
Fax +49 2261 987-588  
www.unitechnik.com  
logistics@unitechnik.com