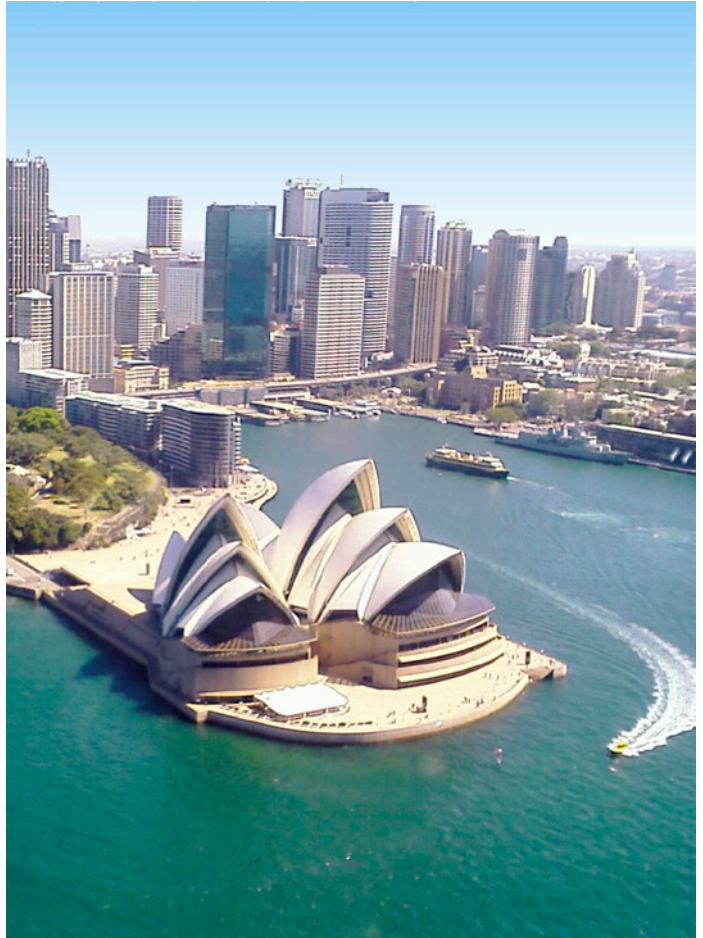




REFERENZ

Gepäckförderanlage
für Qantas in Sydney



Modernste Technik
in bestehende
Anlage integriert



Kennzahlen der Anlage:

39 Check-In Counter

3 Röntgenstationen

1 Kippschalen Sorter

5 Reclaim - Bänder

Kapazität:

ca. 5000 Gepäckstücke pro Stunde



Qantas Airways Limited
Kingsford-Smith Intern. Airport
Domestic Terminal 3
Sydney, Australia

Jedes Gepäckstück wird überwacht

Die Australische Fluggesellschaft Qantas Airways hat sich zum Ziel gesetzt, den nationalen Flugverkehr den verschärften internationalen Sicherheitsstandards anzupassen.

Zusammen mit unserer Tochter ICM Airport Technics wurde am Sydney Kingsford-Smith International Airport, im Domestic Terminal 3 eine der weltweit modernsten automatischen 100% Checked Baggage Screening (CBS) Sicherheitssysteme installiert. Dazu wurde eine vorhandene ca. 8 Jahre alte Gepäcksortieranlage umstrukturiert und nach optimalen gepäckflusstechnischen Maßstäben umgebaut. In der neuen Anlage wird jedes Gepäckstück durchleuchtet und danach lückenlos verfolgt.

Das neue System wurde während des laufenden Betriebs in die vorhandene Anlage integriert. Eine Beeinträchtigung des Flugverkehrs durch zu spät zusortiertes Gepäck musste unter allen Umständen vermieden werden.

Durch optimal vorgetestete Software und ein eingespieltes Projektteam gelang es den Übergabetermin sogar um einen Monat vorzuverlegen.

Leistungsumfang Unitechnik:

Steuerungstechnik:

S7-400 Steuerungen

172 Lichtschranken

3 Barcodescanner 90°

1 Barcodescanner 270°

Feldbus: Profibus-DP mit

700 dezentrale Ein- und Ausgänge

Visualisierung:

UniWare

Maintenance Diagnostic System

Schaltanlagenbau, Montage
Inbetriebnahme und Schulung

Gesamtverantwortung:

ICM Airport Technics GmbH

Mitglied der Unitechnik Group

Unitechnik^{AG}

Unitechnik Cieplik & Poppek AG
Fritz-Kotz Strasse 14
51674 Wiehl-Bornig
Deutschland
Fon +49 2261 987-0
Fax +49 2261 987-588
www.unitechnik.com
logistics@unitechnik.com