

REFERENZ

Betonfertigteilfabrik für Massiv-und Doppelwände



SCHNELLES BAUEN
MIT BETONFERTIGTEILEN



Unitechnik
PERFECTION AUTOMATED.



ALABNIAH PRECAST CONCRETE

SAUDI ARABIA

Kennzahlen der Anlage

23.000 m² Hallenfläche
Palettenumlaufanlage zur Produktion von
Massivwänden, Sandwichwänden, Element-
decken und Doppelwänden
Max. Elementgröße: 12m x 4,20m
Produktionskapazität: 110 Paletten, ent-
spricht ca. 3.500 m² pro Tag
Anlagenteile:

- Palettenumlauf
- Schalungsroboter
- Bewehrungsfertigung
- Betonverteiler
- Betonverdichtung
- Härtekammer mit Regalbediengerät
- Wendekran
- Abhebestationen

Vorzeigewerk für die Betonfer- tigteilindustrie im Königreich Saudi-Arabien

Als offizieller Produktionsbeginn des Alab-
niah Betonfertigteilwerks markiert der 1.
Januar 2010 nicht nur eine neue Dekade,
sondern gleichfalls den Zeitpunkt, an dem
die saudi-arabische Betonfertigteilindustrie
die Eröffnung des modernsten und größ-
ten Werks seiner Art im Königreich Saudi-
Arabien erlebt. An seinem Standort in der
„Second Industrial Area“ von Dammam bie-
tet dieses erste Werk seiner Art in Saudi-
Arabien alle Vorzüge der fortschrittlichsten
Produktionstechnologie in Kombination mit
hoher Kapazität und einer umfangreichen
Produktpalette und damit ideale Vorausset-
zungen, um den Markt mit kompletten Bau-
systemen und Fertigteilen zu beliefern.

Das Werk produziert bis zu 3.500 m² Wand-
und Deckenelemente pro Tag. Das beson-
dere daran ist, dass die Anlage individuelle
Elemente produziert. Die Gebäude werden
am CAD-System entworfen, die CAD-Daten
an den Leitrechner der Produktionsanlage
übergeben. Dieser wiederum steuert die
Maschinen der Anlage so, dass die benötig-
ten Elemente in exakt der richtigen Abmes-
sung produziert werden und in der Reihen-
folge bereitgestellt werden, wie sie auf der
Baustelle benötigt werden.

Leistungsumfang Unitechnik

Leitrechner UniCAM

- Auftragsverwaltung
- Palettenbelegung
- Produktionssteuerung
- Anlagensvisualisierung
- Arbeitspläne
- Informationsmanagement

Steuerungstechnik:

Steuerungen für Umlauf, Schalungsrobo-
ter, Betonverteiler, Regalbediengerät, 3x
Simatic S7-400

Dezentraler Aufbau mit Profibus
Aufwändiges Sicherheitskonzept

Schaltanlagenbau, Montage
Inbetriebnahme und Schulung
Servicevertrag

Projektbeteiligte(Auszug):

Planung: Prilhofer Consulting
Fördertechnik, Regalbediengerät, Wende-
gerät: Vollert
Maschinen, Schalungen, Paletten: Wecken-
mann
CAD: Tekla

Fertigstellung: 2009

Unitechnik Systems GmbH

Fritz-Kotz-Straße 14
51674 Wiehl, Germany

Fon +49 2261 987-0
Fax +49 2261 987-588

logistics@unitechnik.com
www.unitechnik.com

Unitechnik
PERFECTION AUTOMATED.