

Clevere Komplettlösung spart Zeit und Kosten

Schaltanlagen im Doppel-Container vorgefertigt

Zur Verkürzung der Montagezeiten lieferte der Wiehler Automatisierungsspezialist Unitechnik die elektrische Ausrüstung für eine Dünnbandschere fertig vormontiert in einem Doppel-Container. Dabei machte sich das Unternehmen die umfassende Kompetenz von Rittal als Systemlieferant zunutze, der sowohl die 24 Schaltschränke als auch die 2000 A Energieverteilung und die anspruchsvolle Klimatisierung lieferte. Diese Komplettlösung aus einer Hand erleichterte die Konstruktion, Bestellung und Montage und trug damit entscheidend zur Kostensenkung bei.

Vorfertigung mit System

Zum Einsatz kommt die vorgefertigte Schaltwarte in einem Aluminiumwerk der ungarischen Firma Alcoa Europe in Székesfehérvár. Das neue Unitechnik-System steuert dabei

eine Präzisions-Dünnbandschere aus dem Hause Danieli Fröhling. Diese teilt 0,4 mm dünne Aluminiumfolie mit einer Geschwindigkeit von 500 m/min in bis zu 120 Streifen, wie sie u.a. bei der Herstellung von Fahrzeugkühlern verwendet werden. Der Doppelboden der Container mit einzeln herausnehmbaren Bodenplatten erwies sich als ideal für die Montage von Verkabelung und Wasserkühlung. Die Rittal TS 8-Schaltschrankgehäuse wurden in vier Reihen angeordnet. Bei der Energieverteilung kam das System Rittal TS 8 Maxi-PLS zum Einsatz. Auch bei der Abführung der Verlustleistung setzte Unitechnik mit zwei Rückkühlanlagen vom Typ SK3335 modernste Rittal-Technologie ein. Sie gewährleisten 40 KW Kühlleistung und damit eine hohe Ausfallsicherheit. Die Wärmeabführung erfolgt über 17 Luft/Wasser-Wärmetauscher.



Alles aus einer Hand



Wolfgang Cieplik,
Vorstand
von Unitechnik:

„Wir wollen nicht jonglieren zwischen verschiedenen Herstellern. Bei Rittal erhalten wir das komplette Produktspektrum von der Schaltschranktechnik über Stromverteilungssysteme bis hin zu modernster Klimatechnologie aus einer Hand – alles passt zusammen. Bei unseren Anlagen spielen Qualität, Zuverlässigkeit und höchste Verfügbarkeit eine große Rolle. Hier können wir keine Kompromisse eingehen!“



Die Rittal Komplettlösung reichte vom Schaltschrank über die Stromverteilung bis hin zur Rückkühlung und erwies sich als restlos überzeugend.



Kostensenkungspotenziale realisieren: Die gesamte Anlage wurde von Unitechnik im Doppel-Container vormontiert geliefert.

Vorteile der Container-Lösung

- Der Aufstellungsraum für die Schaltwarte wurde gleich mitgeliefert.
- Die Schaltschrankfelder waren komplett vormontiert und verkabelt.
- Sämtliche Rohre und Schläuche für die Klimatisierung befanden sich bereits im Doppelboden.
- Beträchtliche Zeit- und Kosteneinsparung bei der Endmontage.