

A double wall success story in France
Eine Erfolgsgeschichte für
Doppelwände in France

SYSTEMS ENGINEERING 40

BFT
INTERNATIONAL

MAX

WIRE MESH CUTTER

WMC80



12 NEWS

DfMA in Construction: Potentials, Benefits, Perspectives
DfMA im Bauwesen: Potenziale, Vorteile und Perspektiven

50 ANCHORING AND REINFORCEMENT TECHNOLOGY

New solution for cutting small-diameter rebar
Schneiden von Betonstahl mit geringem Durchmesser

www.max-europe.com

MOLDS AND FORMWORK 56

Reducing cycle time during precast and tunnelling production
Verkürzung von Zykluszeiten bei der Tunnelsegmentproduktion

UNITECHNIK

New Automation check-up system ensures plant availability

Neuer „Automation Check-up“ sichert Anlagenverfügbarkeit

The new Automation check-up system from Unitech Systems GmbH offers a structured service for optimizing automated production systems. The three-step process analyzes malfunctions, implements targeted improvements and thus ensures greater productivity in plant operation.

An unplanned shutdown in the middle of peak operation is for many companies a nightmare. When processes come to a standstill, deliveries are delayed and the staff are stressed, entire plant operations are at stake. It has been shown time and again that interruptions become known weeks or months in advance. This is exactly where Unitech goes into play. The new Automation check-up system, offered by Unitech Systems GmbH is a three-step service concept that goes far beyond classic maintenance. The aim is to sustainably ensure technical availability and to improve performance by targeted improvements.

Stability instead of error messages

The concept is based on a structured triad of analysis, imple-



Figure: Unitech Systems

„Automation check-up“ is a core component of our life-time partnership,” as emphasized by Christian Stangier, Head of Customer Service at Unitech

„Der Automation Check-up ist ein zentraler Bestandteil unserer Life-Time-Partnerschaft“, betont Christian Stangier, Leiter Customer Service bei Unitech

mentation and evaluation. In the first phase, Unitech closely examines historical error messages: Where are the problems in the system? What patterns can be identified? This analysis is supplemented by a software check-up, since outdated firmware or unused functions can also considerably impair plant performance. The end result is a specific action plan that clearly shows where and how to start

Die Unitech Systems GmbH bietet mit dem neuen Automation Check-up eine strukturierte Dienstleistung zur Optimierung automatisierter Produktionsanlagen an. Das dreistufige Verfahren analysiert Störungen, setzt gezielt Verbesserungen um und sorgt damit für mehr Produktivität und Stabilität im Betrieb.

Ein ungeplanter Anlagenstillstand mitten im Hochbetrieb ist für viele Unternehmen ein Albtraum. Wenn Prozesse ins Stocken geraten, Lieferungen sich verzögern und Mitarbeitende gestresst sind, stehen ganze Betriebsabläufe auf dem Spiel. Dabei zeigt sich immer wieder, dass sich Ausfälle oft Wochen oder Monate vorher angekündigt haben. Genau hier setzt Unitech an. Mit dem neuen Automation Check-up stellt die Unitech Systems GmbH ein dreiphasiges Servicekonzept vor, das weit über klassische Instandhaltung hinausgeht. Ziel ist es, die technische Verfügbarkeit von Anlagen dauerhaft zu sichern und durch gezielte Verbesserungen die Performance zu steigern.

Das Konzept basiert auf einem strukturierten Dreiklang aus Analyse, Umsetzung und Bewertung.

Stabilität statt Störmeldung

In der ersten Phase nimmt Unitech die vergangenen Störmeldungen genau unter die Lupe: Wo hakt es im System? Welche Muster lassen sich erkennen? Ergänzt wird diese Analyse durch einen Software-Check-up, denn auch veraltete Firmware oder ungenutzte Funktionen können die Leistung erheblich beeinträchtigen. Am Ende steht ein konkreter Maßnahmenplan, der klar aufzeigt, wo und wie ange- setzt werden kann – sowohl technisch als auch organisatorisch. In Phase zwei geht es an die Umsetzung: Steuerungsexperten von Unitech übernehmen die Anpassung der Software, führen bei Bedarf Inhouse-Tests durch und begleiten die Umstellung vor Ort. Der enge Austausch mit dem Kunden ist entscheidend, denn nur, wenn Theorie und Praxis zusammenkommen, entfaltet sich das volle Potenzial der Optimierung. Den Abschluss bildet die dritte Phase: ein genauer Vorher-nachher-Vergleich der Anlagenverfügbarkeit. So wird sichtbar, welche Verbesserungen bereits greifen und wo weiteres Potenzial liegt.



Figure: Unitech Systems

The concept of Automation check-up is based on a structured triad of analysis, implementation and evaluation

Das Konzept des Automation Check-up basiert auf einem strukturierten Dreiklang aus Analyse, Umsetzung und Bewertung



Figure: Unitech Systems

Detailed before-and-after analysis clearly indicates which improvements are already effective and where further potential lies

Ein genauer Vorher-nachher-Vergleich der Anlagenverfügbarkeit macht sichtbar, welche Verbesserungen bereits greifen und wo weiteres Potenzial liegt

– both technically and organizationally. The second phase concerns implementation: control experts from Unitechnik take over adaptation of the software, carry out in-house tests if needed and support the required conversion on site. Close exchange with the customer is essential: because only when theory and practice combine does the full potential of optimization unfold. The third phase concludes the procedure: a detailed before-and-after comparison of plant availability. This clearly reveals which improvements are already taking effect and where further potential lies.

“Our aim is to support our customers during the entire operational phase. Automation check-up is a central component of our partnership,” emphasizes Christian Stangier, Head of Customer Service at Unitechnik. “We help our customers to detect weak points early and to correct them promptly. This approach prevents costly breakdowns, reduces unplanned downtimes and significantly improves company planning. At the same time, teams on site are relieved, because they can once again concentrate on their core tasks.”

An impressive example for the success of the Automation check-up became apparent promptly during its first application in a logistics facility: through analysis and subsequent measures, it was possible to reduce the unplanned downtimes of a stacking and retrieval device, due to malfunctions, by 94 hours per month. This enabled the customer to efficiently stack and retrieve an additional 4,215 handling units per month.

This offer addresses companies that want to future-proof their existing automation. The concept is already evident in practice: many companies have already decided to conduct regular Automation Check-ups: a strong indication for the sustainable use of this offer.

„Unser Ziel ist es, unsere Kunden während der gesamten Betriebsphase zu begleiten. Der Automation Check-up ist ein zentraler Bestandteil unserer Partnerschaft“, betont Christian Stangier, Leiter Customer Service bei Unitechnik. „Wir helfen dabei, Schwachstellen frühzeitig zu erkennen und gezielt zu beheben. So lassen sich kostspielige Ausfälle vermeiden, ungeplante Stillstände reduzieren und die Planbarkeit im Betrieb deutlich verbessern. Gleichzeitig werden die Teams vor Ort entlastet, weil sie sich wieder auf ihre Kernaufgaben konzentrieren können.“

Ein eindrucksvolles Beispiel für den Erfolg des Automation Check-up zeigte sich bereits beim ersten durchgeführten Einsatz für eine Logistikanlage: Durch die Analyse und die anschließenden Maßnahmen konnte die Stillstandszeit eines Regalbediengeräts aufgrund von Störungen um 94 Stunden pro Monat reduziert werden. Dies ermöglichte es dem Kunden, zusätzlich 4.215 Handling Units pro Monat effizient ein- und auszulagern.

Das Angebot richtet sich an Unternehmen, die ihre bestehende Automatisierung zukunftssicher aufstellen wollen. Dass das Konzept überzeugt, zeigt sich bereits in der Praxis: Viele Kunden haben sich für die regelmäßige Durchführung von Automation Check-ups entschieden – ein starkes Zeichen für den nachhaltigen Nutzen dieses Angebots.

CONTACT

Unitechnik Systems GmbH
Fritz-Kotz-Str. 14
51674 Wiehl/Germany
Wolfgang Cieplik
☎ +49 2261 987-208
wolfgang.cieplik@unitechnik.com
www.unitechnik.com



Machines made in Germany.

