

WHITEPAPER

Mit unabhängiger Beratung zur passenden AKL-Lösung



AUTOMATISCHE KLEINTEILELAGERUNG
TECHNOLOGIEN IM FOKUS

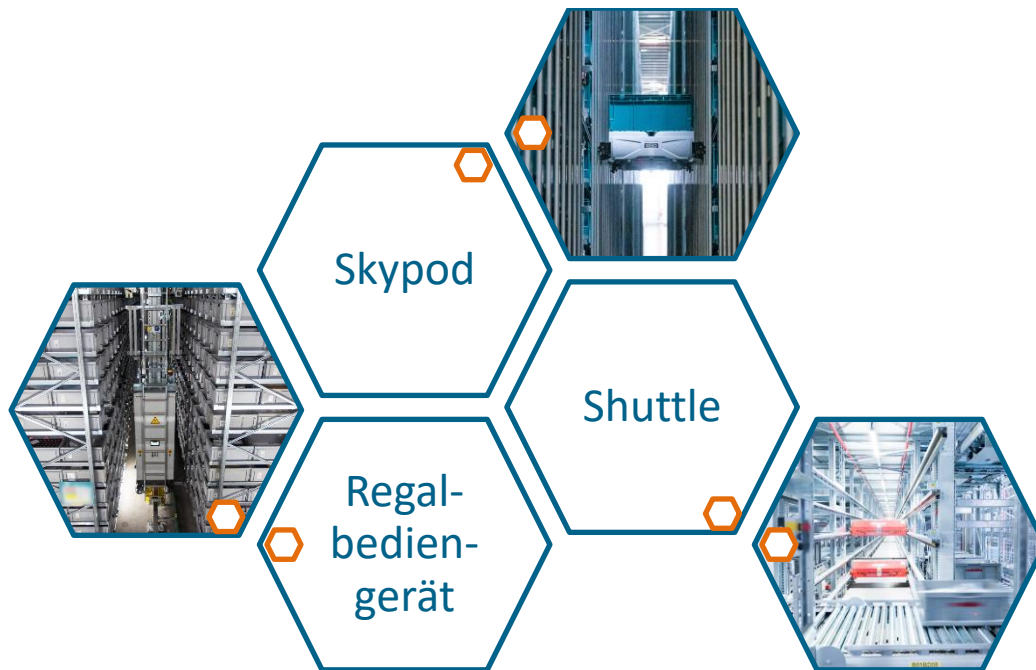
Unitechnik
PERFECTION AUTOMATED.

Inhalt

1	Einleitung.....	3
2	Ihre Ziele, unsere Analyse – gemeinsam zum Erfolg	4
3	Regalbediengeräte – zuverlässiger Klassiker	5
4	Shuttle-Systeme – skalierbare Leistung	6
5	Skypod-Lagerroboter – elegante Dynamik	7
6	Integration in ein logistisches Gesamtkonzept	8

1 Einleitung

Die Automatisierung in der Logistikbranche hat sich rasant entwickelt, um den steigenden Anforderungen an Effizienz, Geschwindigkeit und Flexibilität in modernen Lagerumgebungen gerecht zu werden. Zu den führenden Technologien in diesem Bereich gehören



Jede dieser Technologien bietet spezifische Vorteile, die für unterschiedliche Lageranforderungen geeignet sind. Dieses Whitepaper bietet einen umfassenden Vergleich der drei Systeme, um Unternehmen bei der Auswahl der optimalen Lagerlösung zu unterstützen.

2 Ihre Ziele, unsere Analyse – gemeinsam zum Erfolg

Die Bewertung von Lagerautomatisierungssystemen wie Regalbediengeräten, Shuttle-Lagern und Skypod-Lagerrobotern erfordert einen systematischen Ansatz, der verschiedene Schlüsselfaktoren berücksichtigt. Die wichtigsten Aspekte sind

1. Lageranforderungen und -charakteristika

- Artikelspektrum: Verschiedenheit und Größe der zu lagernden Artikel.
- Lagergröße und -layout: Raumverfügbarkeit und Konfiguration des Lagers.
- Durchsatzanforderungen: Anzahl der Ein- und Auslagerungen pro Stunde/Tag.

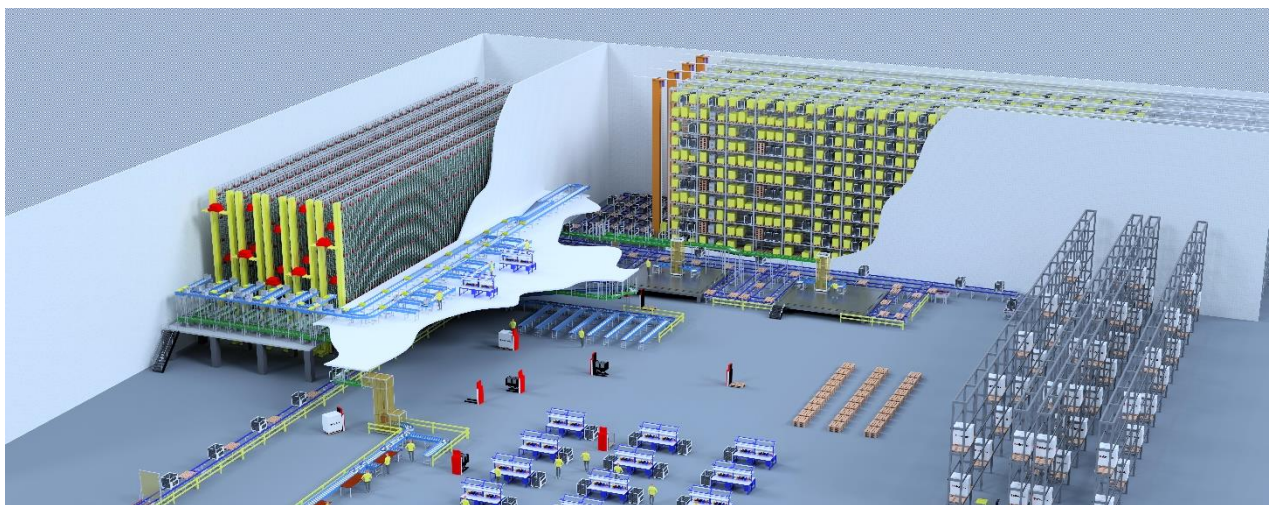
2. Technische Spezifikationen

- Geschwindigkeit und Effizienz: Wie schnell und effizient das System arbeitet.
- Kompatibilität und Integration: Integration mit bestehenden Systemen und Prozessen.
- Energieverbrauch und Nachhaltigkeit: Betriebskosten und Umweltauswirkungen.

3. Wirtschaftliche Überlegungen

- Anfangsinvestitionen: Kosten für die Anschaffung und Installation.
- Betriebskosten: Laufende Kosten für Wartung, Energie und Personal.
- Return on Investment (ROI): Zeitrahmen für die Amortisation der Investition.

Herstellerunabhängige Generalunternehmer bewerten diese Technologien objektiv und entwickeln kundenspezifische Lösungen.



Planung und Simulation verschiedener Lösungen für ein Logistikzentrum ©Unitechnik

3 Regalbediengeräte – zuverlässiger Klassiker

Regalbediengeräte sind seit langem für ihre Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit bekannt.

Besonders bei hohen Lasten und unterschiedlichen Ladungsträgern kann das robuste RBG seine Vorteile ausspielen. Das Regalbediengerät kann flexibel alle Lagerfächer in der Gasse erreichen, da es sich sowohl horizontal als auch vertikal bewegt.

Es eignet sich hervorragend für Umgebungen mit stabilem, vorhersehbarem Durchsatz und ist eine bewährte Lösung für viele herkömmliche Lageranforderungen.



Automatisches Kleinteilelager mit Regalbediengeräten ©Unitechnik