



LOGISTIKSYSTEME
LOGISTIC SYSTEMS

Unitechnik
PERFECTION AUTOMATED.



SYSTEMINTEGRATION SYSTEM INTEGRATION

SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN FÜR DIE INNERBETRIEBLICHE LOGISTIK IN HANDEL, INDUSTRIE UND LUFTFAHRT

Als international erfahrener Generalunternehmer übernimmt Unitechnik die Gesamtverantwortung für Ihr Logistikzentrum. Dazu analysieren wir Ihre individuellen Prozessabläufe und zeigen Ihnen Optimierungspotenziale auf.

Maßgeschneiderte Systeme

In unserem Angebot bilden wir ein maßgeschneidertes Logistikzentrum ab, das Ihre Anforderungen ideal erfüllt. Bei der Auswahl der Systemkomponenten beraten wir Sie herstellerunabhängig. Unser Expertenteam begleitet Sie von Planungsbeginn bis zum

Produktivbetrieb der Logistiksysteme und darüber hinaus.

Systemintegration heißt bei uns

- Potentialanalyse
- Planung
- Auswahl von Systemkomponenten
- Simulation
- Gesamtprojektleitung
- Systemtest und Emulation
- Montage und Inbetriebnahme
- Wartung und Service

TURNKEY IN-HOUSE LOGISTICS SOLUTIONS FOR TRADE, MANUFACTURING AND AIRPORT INDUSTRY

As an internationally experienced general contractor, Unitechnik will take over the complete responsibility for your logistics center. To do this, we analyze your individual process sequences and show you your optimization potentials.

Customized systems

We set out a customized logistics center in our offer that ideally meets your requirements. We will advise you on the selection of system components independently of the manufacturers. Our expert team will accompany you from the start of planning to

productive operation of the logistics systems and well beyond.

System integration for us means

- Potential analysis
- Planning
- Selection of system components
- Simulation
- Overall project management
- System testing and emulation
- Installation and commissioning
- Maintenance and service



LAGER- & FÖRDERSYSTEME STORAGE & CONVEYORS

PASSGENAUE LAGERTECHNIK UND TRANSPORTSYSTEME- OBJEKTIV AUSGEWÄHLT UND PERFEKT INTEGRIERT.

Ein Logistikzentrum besteht in der Regel aus Wareneingang und Warenausgang, Fördertechnik, Lagerbereichen, Kommissionierzonen und Arbeitsstationen für Verpackung und Versand. Unitechnik sieht alle Stationen der Lagerlogistik als Ganzes und wählt die Fördertechnik passgenau und herstellerunabhängig aus.

Herstellerunabhängige Auswahl

Durch die objektive Bestimmung der einzelnen Lagertechnik-Komponenten und unter Einbeziehung des Menschen als Nutzer profitieren Sie von hoher Qualität und maximaler Effizienz Ihrer Lagerlogistik.

Palette, Behälter und mehr

Ob Hochregallager, Kleinteilelager oder diverse Sonderlager – sie alle erfordern die richtige Lagertechnik für effizienten Flächenbedarf und wirtschaftliche innerbetriebliche Transporte.

Optimaler Materialfluss

Zur Auswahl steht eine ganze Reihe von automatisierten Transportsystemen: Ketten-, Rollen-, Gurtförderer, Elektrohängebahnen, Heber und Lifte oder etwa fahrerlose Fahrzeugsysteme. Kriterien für die Auslegung der effizientesten Materialflusssysteme sind z.B. Energieverbrauch, Transportleistung und Nutzungskosten.

PRECISELY MATCHED STORAGE TECHNOLOGY AND TRANSPORT SYSTEMS - OBJECTIVELY SELECTED AND PERFECTLY INTEGRATED.

A logistics center generally consists of incoming goods, outgoing goods, transport technology, warehouse areas, commissioning zones and work stations for packing and dispatch. Unitechnik views all stations in warehouse logistics as a whole, selecting the material handling system to match, independently of the manufacturer.

Manufacturer-independent selection

Through this objective determination of individual storage technology components, and taking into account humans as the users, you will profit from greater quality and maximum efficiency of your warehouse logistics.

Pallets, containers and more

Automatic warehouses, small parts warehouses or diverse special storage systems - they all require the right kind of storage technology for efficient area requirements and economic in-system transportation.

Optimal material flow

A whole series of automated transport systems are available to choose from: Chain, roller and belt conveyors, electrical monorail systems, lifters and lifts, or even automated guided vehicle systems. Criteria for the layout of the most efficient material flow systems include, e.g. energy consumption, transport capacity and utilization costs.

LAGERSOFTWARE UNIWARE WAREHOUSE SOFTWARE UNIWARE

UniWare ist die integrierte Logistiksoftware für Ihr Logistikzentrum. Sie vereint Lagerverwaltung, Materialfluss, Visualisierung und Steuerung durchgängig in einem Paket.

UniWare is the integrated logistics software for your logistics center. It unifies warehouse management, material flow, visualization and control in one comprehensive package.



UNSERE KERNKOMPETENZ: LAGERVERWALTUNG, MATERIALFLUSSRECHNER, ANLAGENVISUALISIERUNG UND STEUERUNG AUS EINEM GUSS.

UniWare ist unser modulares Lagerverwaltungssystem, das für maximale Transparenz in Ihrem Logistikzentrum sorgt. Plattformunabhängig und branchenübergreifend einsetzbar, verwaltet das System Ihren Lagerbestand, optimiert Ihre Lagerressourcen und gewährleistet effiziente Transportwege.

Integriertes System

Dank des integrierten Materialflussrechners (MFR) und der standardisierten SPS-Schnittstelle ermöglicht das Lagerverwaltungssystem die Nutzung aller marktüblichen Lager- und Fördertechnikkomponenten und schafft maximale Transparenz in der Lagerverwaltung. Alle Bestände und Materialbewegungen lassen sich zu jedem Zeitpunkt für die gesamte Anlage visualisieren. Mobil und stationär. UniWare ist mehrmandantenfähig und mehrsprachig. Es bildet sowohl standardisierte als auch individuelle Geschäftsprozesse ab.

Automatische und manuelle Läger

Die Lagerverwaltungssoftware UniWare ist prädestiniert für automatisierte Logistikzentren, aber auch manuelle Läger können einfach und flexibel eingebunden werden. Sie ver-

fügt über Schnittstellen zu allen gängigen ERP-Systemen und erleichtert die Bedienung durch eine intuitive Benutzeroberfläche. Die Visualisierung von Lagerverwaltung, Materialfluss und Steuerungstechnik erfolgt vollständig unter dem Dach einer Bedienoberfläche. Aufgrund seines modularen Aufbaus ist das vom Fraunhofer IML validierte Lagerverwaltungssystem flexibel einsetzbar und investitionssicher.

Die Vorteile der Lagerverwaltungssoftware UniWare im Überblick:

- Modulares Lagerverwaltungssystem mit integriertem MFR
- Plattformunabhängig und branchenübergreifend
- Schnittstelle zu allen gängigen ERP-Systemen
- Integrierte Anlagen-Visualisierung
- Konfigurierbare graphische Benutzeroberfläche
- Bedienung mit stationären und mobilen Endgeräten
- Mehrsprachig und mehrmandantenfähig
- Ideal für Konzerne, kleine und mittlere Unternehmen aus Industrie, Handel und Logistikdienstleistung

OUR CORE COMPETENCE: WAREHOUSE MANAGEMENT, MATERIAL FLOW CONTROL, SYSTEM VISUALIZATION AND CONTROL SYSTEMS FROM A SINGLE SOURCE

UniWare is our modular warehouse management system that ensures maximum transparency in your logistics center. This system, which can be deployed platform-independently and in all industries, manages your warehouse stocks, optimizes your warehouse resources and ensures efficient transport routes.

Integrated system

Thanks to the integrated material flow control processor (MFC) and the standardized PLC interface, the warehouse management system permits the use of all common warehouse and transport technology components, ensuring maximum transparency in warehouse management. All stocks and material movements can be visualized at any time across the entire system. Mobile and stationary. UniWare is multi-client capable and multi-lingual. It can map both standardized and individual business processes.

Automatic and manual warehouses

The warehouse management software UniWare is predestined for automated logistics centers, but even manual warehouses can be easily and flexibly integrated. It provides interfaces for

all standard ERP systems and facilitates operation by means of an intuitive user interface. The visualization of warehouse management, material flow and control technology is implemented completely within one user interface. Due to the modular structure of this warehouse management system, which has been validated by Fraunhofer IML, it can be deployed flexibly and offers investment security.

The advantages of the UniWare warehouse management software in overview:

- Modular warehouse management system with integrated MFC
- Platform-independent and cross-industry
- Interface to all standard ERP systems
- Integrated system visualization
- Configurable graphical user interface
- Operation with stationary and mobile terminals
- Multi-lingual and multi-client capable
- Ideal for groups, small and medium businesses in industry, retail and logistics services

PROZESSE GESTALTEN PROCESS ENGINEERING

GEMEINSAM MIT DEM KUNDEN ENTWICKELN DIE LOGISTIKPROFIS VON UNITECHNIK EIN SYSTEM, DAS SICH PERFEKT IN DIE GESCHÄFTSPROZESSE EINFÜGT.

Anforderungsermittlung – Kristallkugel oder Kartenlegen? Wir kennen die richtige Technik für die Bestimmung Ihrer Anforderungen, wie zum Beispiel

- Wechsel der Perspektive
- Befragung der Schlüsselpersonen
- Validierung durch Feedback

Durch eine konkrete und präzise Darstellung dessen, was gewünscht wird, kann

ein reibungsloser Projektverlauf realisiert werden. Die Geschäftsprozesse und somit auch das Lagerverwaltungssystem sollen mit sich ändernden Rahmenbedingungen wachsen – schnelles agieren inmitten dieser Dynamik ist unsere Stärke für Ihr Unternehmen.

Unitechnik versteht unter Prozess-Gestaltung einen systematischen Ansatz, um so-

wohl automatisierte als auch nicht-automatisierte Prozesse zu erfassen, zu gestalten, zu implementieren, zu überwachen und zu steuern. Der Zweck ist es, damit nachhaltig die mit Ihrer Unternehmensstrategie abgestimmten Ziele zu erreichen.

Es geht uns darum, den Prozess als Ganzes zu verstehen und ihn dann in eine passende Lösung umzusetzen.

TOGETHER WITH THE CLIENT, THE LOGISTICS PROFESSIONALS AT UNITECHNIK WILL DEVELOP A SYSTEM THAT INTEGRATES PERFECTLY IN THEIR BUSINESS PROCESSES.

Requirement determination - crystal ball or laying out the cards? We know the right techniques for determining your requirements, for example

- Changing the perspective
- Interviewing key persons
- Validation through feedback

By a concrete and precise portrayal of what is wished a smooth project

course can be carried out. The business processes and therefore also the warehouse management system shall grow with changing frame conditions - fast proceed in the midst of this dynamics is our strength for your enterprise. Unitechnik understands process engineering as a systematic approach used to record, design, implement, monitor

and control both automated and non-automated processes. The purpose here is to sustainably achieve the aims set up in agreement with your company strategy.

It is about understanding the process as a whole and to create a well-fitting solution out of it.





LANGFRISTIGE PARTNER LIFETIME PARTNERSHIP

UNITECHNIK BEGLEITET SIE ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER DER ANLAGE UND SICHERT DAMIT IHRE INVESTITION DAUERHAFT AB.

Logistikprojekte enden bei uns nicht mit der Abnahme. Es ist uns wichtig, dass Sie mit Ihrer Anlage erfolgreich sind.

After-Sales-Service

Die Unitechnik-Hotline (24/7) ist die Sofort-Hilfe bei Anlagenstörungen. Mit Ihrem Anruf erreichen Sie direkt einen erfahrenen Automatisierungsexperten. Über die Einwahl in das Automatisierungssystem können unsere Experten die Störung schnell eingrenzen und in den meisten Fällen aus der Ferne beheben. Ist ein Vor-Ort-Einsatz erforderlich macht sich ein Servicemitarbeiter auf den Weg zu Ihnen. Unitechnik führt die Wartung der elektrischen Ausrüstung und der

mechanischen Komponenten aus. Zur Vermeidung eines kostenintensiven Stillstands erarbeiten wir mit Ihnen einen vorbeugenden Wartungsplan. Selbstverständlich kümmert sich das Service-Team auch um Reparaturen und Ersatzteile.

Weiterentwicklung und Modernisierung

Wir halten Ihre Anlage auf dem neusten Stand. Die Anforderungen an Ihr Logistiksystem ändern sich: interne Prozesse, Kundenanforderungen, Stand der Technik, etc. Unsere strukturierte Software macht es uns leicht, Ihre Logistikanlage an die geänderten Anforderungen anzupassen. Sollte dann nach vielen Jahren eine grundlegende Modernisierung anstehen, ist Unitechnik auch dafür der perfekte Partner.

UNITECHNIK ACCOMPANIES YOU OVER THE ENTIRE LIFETIME OF THE SYSTEM, THEREBY PERMANENTLY SAFEGUARDING YOUR INVESTMENT.

Logistics projects do not end for us after acceptance. It is important to us that you are successful with your system.

After sales service

The Unitechnik hotline (24/7) is an instant source of help in case of system trouble. When calling the hotline, you directly reach an experienced automation expert. By dialing into your automation system, our experts can rapidly narrow down the failure and, in most cases, resolve it remotely. If on-site intervention is required, our service employee will come to you. Unitechnik carries out the maintenance of the electrical equipment

and the mechanical components. To prevent cost-intensive standstills we create with you a preventative maintenance plan. The service team also takes care of repairs and spare parts as a matter of course.

Further development and modernization

We keep your system up to date. The demands on your logistics system change continually: internal processes, customer requirements, state of the technology, etc. Our structured software makes it easy for us to adapt your logistics system to these changing requirements. If complete modernization is required after many years, Unitechnik will continue to be the perfect partner for this purpose.



UNITECHNIK SYSTEMS GMBH

Fritz-Kotz-Straße 14
51674 Wiehl-Bomig
Germany

T +49 2261 987-0

F +49 2261 987-333

info@unitechnik.com

www.unitechnik.com



Unitechnik ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen in der 2. Generation. Seit vier Jahrzehnten zählen wir zu den führenden Anbietern von Industrie-Automatisierung und Infor-

matik. Wir planen und realisieren maßgeschneiderte Systeme für die innerbetriebliche Logistik und die Produktion. Dabei treten wir weltweit als Gesamtlieferant auf.

*For two generations **Unitechnik** has been a successful owner-managed family enterprise. For four decades we have been counted among the leading providers of industrial automation*

and information technology. We plan and realize customized systems for in-house logistics and production whereby we are active throughout the world as an one-stop supplier.